

## 1. Теоретический тур

### Эталон

Для удобства подсчета результатов теоретического конкурса за каждый правильно выполненный тест участник конкурса получает один балл. Если тест выполнен неправильно или только частично – ноль баллов. Не следует ставить оценку в полбалла за тест, выполненный наполовину.

За выполнение творческого задания участник конкурса получает – 6 баллов.

<b>1.В</b>	<b>2.Г</b>	<b>3.</b>  <b>винтовой механизм</b>	<b>4. Г</b>	<b>5. Б</b>	<b>6. Г</b>
<b>7. В</b>	<b>8. Г</b>	<b>9.</b>  <b>Перовое сверло</b>  <b>Диаметр сверла</b>  <b>18 мм</b>	<b>10. Б</b>	<b>11. А</b>	<b>12. В</b>
<b>13. Б</b>	<b>14. Г</b>	<b>15. Б</b>	<b>16. Г</b>	<b>17.</b>  <b>1-В</b>  <b>2-Б</b>  <b>3-А</b>	<b>18. Г</b>
<b>19. Б</b>					

## 20. Критерии оценивания творческого задания

№ п/п	Критерий	Количество баллов	Фактическое количество баллов
1	Отражение в названии графического изображения адресности подарка.	1	
2.	Соответствие графического изображения изделия (подарка) выбранным способам обработки.	1	
3	Соответствие графического изображения изделия (подарка) выбранному оборудованию для изготовления данных изделий	2	
4	Соответствие графического изображения изделия (подарка) выбранным инструментам и приспособлениям для изготовления данных изделий	1	
5.	Виды декоративной отделки применительно к данным изделиям.	1	
	<b>Итого:</b>	<b>6</b>	

## 2. Критерии оценки практической работы.

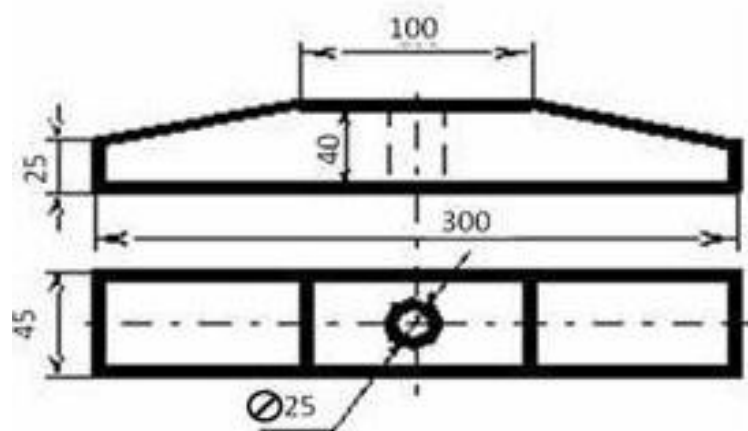
Максимальное количество баллов за практические задания – **40 баллов**

### 2.1 Карта контроля практического задания «Составление технологической карты изготовления колодки швабры».

Для удобства подсчета результатов практического задания за каждый правильно выполненный ответ при заполнении пунктов технологической карты участник конкурса получает **2 балла**.

Всего за выполнение задания по составлению технологической карты участник конкурса получает – **18 баллов**.

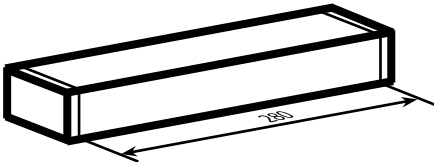
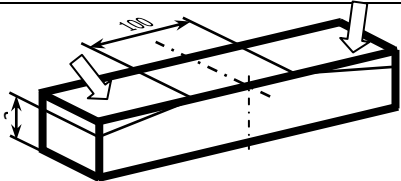
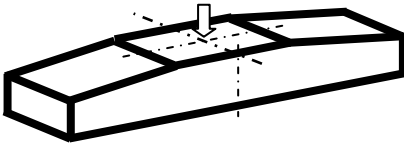
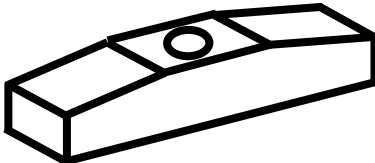
# Технологическая карта Изготовление колодки швабры



Заготовка: брусок 310\*50\*50

Материал: древесина

№	Последовательность работы	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку, учитывая припуски на обработку		Измерительная линейка
2	Строгать первую базовую пласт		Рубанок, измерительная линейка
3	Строгать первую базовую кромку под прямым углом к базовой пласти		Рубанок, измерительная линейка, угольник
4	Разметить заготовку со всех сторон по ширине и строгать вторую кромку		Измерительная линейка, карандаш рубанок
5	Разметить заготовку со всех сторон по толщине и строгать вторую пласт		Измерительная линейка, карандаш рубанок

6	Разметить заготовку со всех сторон по длине и отпилить		Измерительная линейка, угольник, карандаш, ножовка
7	Разметить заготовку по рисунку и строгать скосы		Измерительная линейка, угольник, карандаш, рубанок
8	Разметить центр отверстия и сверлить		Измерительная линейка, карандаш, шило, сверло Ø25 или бурав
9	Произвести отделку изделия		Напильник, шлифовальная шкурка

## 2.2 Карта контроля практического задания «Изготовление колодки швабры»

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Фактическое кол-во баллов
1.	Наличие рабочей формы	2	
2.	Соблюдение правил техники безопасности	4	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте, культуры труда	2	
4.	<b>Технология изготовления изделия:</b>		
	- разметка заготовки	4	
	- соблюдение технологической последовательности изготовления	3	
	- правильность выполнения технологических операций	3	
5.	Качество готового изделия	4	
	<b>Итого</b>	<b>22</b>	